ОКС 75.100

Изменение № 2 O‘z DSt 1013:2002 **Смазки пластичные. Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 20.03.2012 № 05-375

Дата введения 01.07 2012 г.

Срок действия стандарта продлить до 01.07.2017 г.

O'ZSTANDART AGENT
110/02 SOT
«20» 03 2012
Davlat ro'yxatiga olindi

Первый заместитель Председателя
НХК “Узбекнефтегаз” **Ш.Х. Мажитов**

Зам. Генерального директора по науке
ОАО "O’ZLITINEFTGAZ" **Р.У. Шафиев**

Начальник БОС и МКР
ОАО "O’ZLITINEFTGAZ",
Председатель ТК1 "Узнефтегазпродукт" **Р.И. Борн**

Ведущий инженер БОС и МКР
ОАО "O’ZLITINEFTGAZ" **О.Г. Никитенко**

Инженер II кат. БОС и МКР
ОАО "O’ZLITINEFTGAZ" **В.М. Имамова**

Нормоконтролер **А.В. Мазина**

СОГЛАСОВАНО

Управление обеспечения ГСМ
Главного управления тыла
Министерства обороны Р Уз
Письмо № 22/3/55
от 07.02.2012 г.

СОГЛАСОВАНО

Ассоциация
«TOSHSHAHARTRANSXIZMAT»
Письмо № 7/12-18
от 02.02.2012 г.

СОГЛАСОВАНО

Главное управление водного хозяйства
«QISHLOQ VA SUV XO’JALIGI
VAZIRLIGI»
Письмо № 8/32-295
от 15.02.2012 г.

O‘ZSTANDART AGE
STANDARTLASHTIRI
MUVOFIQLASHTIRI
VA DAVLAT NAZOR
BOSHQARMASI

Изменение № 1 O'z DSt 1013:2002 Смазки пластичные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 19.06.2007 г. № 05-31.

Дата введения 01-07- 2007 г.

Срок действия стандарта продлить до 01.07.2012 г.

Предисловие

После пункта 3 дополнить абзацем, выделенным курсивом:

"Информация о введении в действие (прекращения действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом Агентством Узстандарт. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом Агентством Узстандарт.".

Последний абзац изложить в новой редакции:

"Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству Узстандарт."

Содержание

В тексте на узбекском языке в 9 перечислении слово «узатиш» заменить на «транспортда ташиш».

После слова «Приложение А» дополнить словом в скобках «(рекомендуемое)». В тексте на узбекском языке слово «услубий» заменить на «усулий».

1 страница

В тексте на русском языке наименование на узбекском языке «ПЛАСТИК МОЙЛАРИ» заменить на «ПЛАСТИК СУРКОВ МОЙЛАРИ».

Раздел 1

В тексте на узбекском языке в первом абзаце слова «техникавий шартлар» заменить на «стандарт».

Второй абзац изложить в новой редакции: «Требования пунктов 4.3 (таблица 2, показатели 2, 3, 4) и 9.2, разделов 5 - 8 настоящего стандарта являются обязательными».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

«В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.080-77 Единая система защиты от коррозии и старения материалов и изделий. Смазки пластичные. Ускоренный метод определения коррозионного воздействия на металлы

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1017 son bilan
«19» 06 2007 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.044-89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 1033-79 Смазка солидол жировой. Технические условия

ГОСТ 1036-75 Смазки пластичные. Метод определения содержания механических примесей

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 1510-84 Нефть и нефтепродукты, Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 2477-65 Нефтепродукты. Метод определения содержания воды

ГОСТ 2517-85 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 5346-78 Смазки пластичные. Методы определения пенетрации пенетрометром с конусом

ГОСТ 6707-76 Смазки пластичные. Метод определения свободных щелочей и свободных органических кислот

ГОСТ 6793-74 Нефтепродукты. Метод определения температуры каплепадения

ГОСТ 7142-74 Смазки пластичные. Метод определения коллоидной стабильности

ГОСТ 7143-73 Смазки пластичные. Метод определения предела прочности и термоупрочнения

ГОСТ 9490-75 Материалы смазочные жидкие и пластичные. Метод определения трибологических характеристик на четырехшариковой машине

ГОСТ 17711-93 Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные. Марки

ГОСТ 23258-78 Смазки пластичные. Наименование и обозначения

O’z DSt 1.19:2000 Государственная система стандартизации Узбекистана. Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку."

Раздел 3

Четвертый абзац пронумеровать «3.2».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции:

"4.1 Смазки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке".

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

"4.3 По физико-химическим показателям смазки должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2".

Таблица 2

Наименование графы «Норма для марок» заменить на «Значение для марок».

В графе «Наименование показателя» заменить единицы измерения «мм» на «mm» (два раза), «Па» на «Ра», «Н» на «N» (три раза).

Наименование показателя 5 заменить на «Коррозионное воздействие на металлы».

В тексте на узбекском языке наименование графы «Синов услуби» заменить на «Синов усули». В этой графе слово «услуби» заменить на «усули» (3 раза).

В тексте на узбекском языке значение показателя 3 для марки ФЕРСОЛ «200-300» заменить на «250-300».

В тексте на узбекском языке в наименовании показателя 4 слово «мустақатлик» заменить на «мустаҳкамлик».

В тексте на узбекском языке для показателя 5 слово «ТШнинг» заменить на «стандартнинг».

Пункт 5.5

Заменить «мг/кг» на «mg/kg» (два раза).

Пункт 6.2

Последнее предложение изложить в новой редакции: «При попадании смазки на почву ее необходимо собрать в отдельную тару».

В тексте на узбекском языке слово «оқова» заменить на «қуйилиш».

Пункт 6.3 изложить в новой редакции:

«6.3 Утилизация смазки производится путем сбора отработанной смазки и сдачи ее на повторную переработку».

Раздел 7

В тексте на узбекском языке слово «партия» заменить на «тўп» (пять раз).

Пункт 7.2 дополнить предложением:

«Масса объединенной пробы – 1 kg ».

Пункт 7.4

Во втором предложении слово «выборки» заменить на «партии».

Пункт 7.6 изложить в новой редакции:

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

«7.6 Сертификационные испытания проводят по обязательным требованиям настоящего стандарта - пунктов 4.3 (таблица 2, показатели 2, 3, 4) и 9.2 в соответствии с требованиями и положениями нормативных документов Национальной системы сертификации Р Уз».

Раздел 8

В тексте на узбекском языке наименование раздела «Синов услублари» заменить на «Синов усуллари».

Пункт 8.1

В тексте на узбекском языке заменить слова «услуби» на «усуллари», «услубларини» на «усулларини».

Пункт 8.2 исключить.

Пункт 8.3 изложить в новой редакции:

«8.3 Испытание на коррозионное воздействие (показатель 5 таблицы 2) проводят на пластинках из стали марок 40, 45, 50 по ГОСТ 1050 и на пластинке из латуни марки ЛС-59-1Л по ГОСТ 17711».

Раздел 9

В тексте на узбекском языке в наименовании раздела слово «узатиш» заменить на «транспортда ташиш».

Раздел изложить в новой редакции:

«9.1 Упаковка, транспортирование и хранение смазок - по ГОСТ 1510. Смазки должны храниться в закрытой таре во избежание испарения влаги и распада смазки.

9.2 Маркировка должна выполняться по ГОСТ 1510 со следующими дополнениями:

- для смазки, реализуемой в Узбекистане, маркировка должна быть выполнена на государственном языке и содержать надпись “O’zbekistonda ishlab chiqarilgan”. При поставке смазки на экспорт маркировка должна быть выполнена на английском языке или на языке страны-импортера согласно договора (контракта), и содержать надпись «Сделано в Узбекистане»;

- маркировка сертифицированной смазки должна содержать Знак подтверждения соответствия по O’z DSt 1.19».

Приложение А

В тексте на узбекском языке заменить слова «услубий» на «усулий», «услублари» на «усуллари».

Библиографические данные

В тексте на узбекском языке заменить слова: «пластик мойлари» на «пластик сурков мойлари», «услублари» на «усуллари», «УДК» на «УЎТ», «ОКС» на «СУТ», «ОКП» на «МУТ».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Первый заместитель Председателя
НХК "Узбекнефтегаз" **Ш.Х. Мажитов**

Главный инженер
АК "Узнефтепродукт" **Р.С. Абдукаримов**

Зам. Генерального директора по науке
ОАО "O'ZLITINEFTGAZ" **Р.У. Шафиев**

Начальник БОС и МКР
ОАО "O'ZLITINEFTGAZ",
Председатель ТК1 "Узнефтегазпродукт" **Р.И. Борн**

Ведущий инженер БОС и МКР
ОАО "O'ZLITINEFTGAZ" **О.Г. Никитенко**

Нормоконтролер **А.В. Мазина**

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника управления
обеспечения ГСМ Главного управления
тыла Министерства обороны Р Уз
Ф. Джамалов
Письмо № 22/3/177
от 27.02.07 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Начальника Главного
управления водного хозяйства
«QISHLOQ VA SUV XO'JALIGI
VAZIRLIGI»
Н. Эрназаров
Письмо № 05/1-27-108
от 01.03.07 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Председателя,
Главный инженер Ассоциации
«TOSHSHAHARTRANSXIZMAT»
Ш. Ибадуллаев
Письмо № 7-15/318
от 26.02.07 г.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHBARMASI

O'z DSt 1013 :2002

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

СМАЗКИ ПЛАСТИЧНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Узбекский государственный центр стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

Davlat standart
Respublika
standartlashtirish bo'limi

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 1 "Узнефтегазпродукт".

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского государственного центра стандартизации, метрологии и сертификации при Кабинете Министров Республики Узбекистан от 18.04.2002 № 12-13

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Узгосстандарта

УЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Марки	3
4 Технические требования	3
5 Требования безопасности	5
6 Требования охраны окружающей среды	6
7 Правила приемки	6
8 Методы испытаний	7
9 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	7
10 Гарантии изготовителя	8
Приложение А Методы оценки качества смазок	9

Издательство ЎЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ПЛАСТИК МОЙЛАРИ
Техникавий шартлар
СМАЗКИ ПЛАСТИЧНЫЕ
Технические условия
PLASTIK GREASES
Specifications

Дата введения с 01.07.2002 г
до 01.07.2007

01.07.2012(1)

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на смазки пластичные, предназначенные для смазывания грубых узлов трения механизмов и машин, транспортных средств, сельско-хозяйственной техники, а также для ручного и другого инструмента, шарниров, винтовых и цепных передач, тихоходных шестеренчатых редукторов и т.п.

Обязательные требования к качеству смазки обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, охраны окружающей среды изложены в 4.3, 5.1 и 5.4.

2 Нормативные ссылки

2.1 В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.080-77 Единая система защиты от коррозии и старения. Смазки пластичные. Ускоренный метод определения коррозионного воздействия на металлы

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

Издание официальное

УЗДАВСТАНДАРТНИНГ
рўйхатга олиш китобига
«18» 04 2002 йил
№ 1101
да қайд қилинган.

ГОСТ 12.1.044-89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 1033-79 Смазка солидол жировой. Технические условия

ГОСТ 1036-75 Нефтепродукты. Смазки пластичные. Метод определения механических примесей

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 1510-84 Нефть и нефтепродукты, Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 2477-65 Нефтепродукты. Метод количественного определения содержания воды

ГОСТ 2517-85 Нефть и нефтепродукты. Метод отбора проб

ГОСТ 5346-78 Нефтепродукты. Методы определения пенетрации пенетрометром с конусом

ГОСТ 6707-76 Нефтепродукты. Смазки пластичные. Метод определения свободных щелочей и свободных органических кислот

ГОСТ 6793-74 Нефтепродукты. Метод определения каплепадения

ГОСТ 7142-74 Нефтепродукты. Метод определения коллоидной стабильности

ГОСТ 7143-73 Нефтепродукты. Смазки пластичные. Метод определения прочности и термоупрочения

ГОСТ 9490-75 Нефтепродукты. Материалы смазочные жидкие и пластичные. Метод определения смазывающих свойств на четырехшариковой машине

ГОСТ 17711-93 Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные. Марки

ГОСТ 23258-78 Нефтепродукты. Смазки пластичные. Наименование и обозначения

O'zDSt 1.19:2000 Государственная система стандартизации Узбекистана. Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры

ЎЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

3 Марки

3.1 В зависимости от состава и условий применения смазка изготовляется двух марок:

ФЕРСОЛ - смазка гидратированная кальциевая предназначена для смазывания узлов машин и механизмов, работающих при температурах от минус 25 °С до плюс 75 °С;

ФЕРЛИТА - смазка литиевая предназначена для смазывания узлов машин и механизмов, работающих при температурах от минус 25 °С до плюс 100 °С.

Обозначения смазок в соответствии с ГОСТ 23258, должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Марка	Обозначение по ГОСТ 23258	Пенетрации при 25 °С	Индекс класса консистенции
ФЕРСОЛ	ОКа 2/7-2	250-300	2
ФЕРСОЛ	ОКа 2/7-3	200-245	3
ФЕРЛИТА	ОЛи 2/10-2	250-300	2
ФЕРЛИТА	ОЛи 2/10-3	220-245	3
ФЕРЛИТА	ОЛи 2/10-4	185-215	4

Примеры условного обозначения:

Смазка пластичная ФЕРСОЛ с индексом класса консистенции 2:

Смазка пластичная ФЕРСОЛ- ОКа 2/7-2 O'zDSt 1013 :2002

Смазка пластичная ФЕРЛИТА с индексом класса консистенции 3:

Смазка пластичная ФЕРЛИТА- ОЛи 2/10-3 O'zDSt 1013:2002

4 Технические требования

4.1 Смазка должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Качество сырья, применяемое для изготовления смазки, должно подтверждаться сертификатами или другими документами о качестве.

4.3 По физико-химическим показателям смазка должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2.

Ўзбекистон стандарт
Республика
стандартлаштириш бўлими

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марок		Метод испытания
	ФЕРСОЛ	ФЕРЛИТА	
1 Внешний вид	Однородная масса от светло-желтого до темно-коричневого цвета		По 4.2 ГОСТ 1033
2 Температура каплепадения, °С, не ниже	80	175	По ГОСТ 6793
3 Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, мм·10 $^{-1}$, в пределах			По ГОСТ 5346 метод В
для индекса класса консистенции:			
2	250-300	250-300	
3	200-245	220-245	
4	-	185-215	
4 Предел прочности на сдвиг при 50 °С,Па, не менее	200	250	По ГОСТ 7143 метод Б
5 Испытание коррозионного действия	Выдерживает		По ГОСТ 9.080 с дополнением 8.3 настоящего стандарта
6 Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	0,2	0,3	По ГОСТ 6707
7 Массовая доля воды, %, не более	3,0	Отсутствие	По ГОСТ 2477 или по [1, 2] приложения А
8 Массовая доля механических примесей, %, не более	0,2	Отсутствие	По ГОСТ 1036 или по [1] приложения А
9 Трибологические характеристики при температуре (20±5) °С:			По ГОСТ 9490
- критическая нагрузка (Рк), Н, не менее	-	630	
- нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	-	1410	
- показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 200 Н, в течение 1 часа, мм, не более	-	0,9	
10 Коллоидная стабильность, %, выделения масла, не более	-	18	По ГОСТ 7142 метод А

Davlat standart Respublika standartlashtirish qo'mitasi

5 Требования безопасности

5.1 Смазка не пожароопасна и взрывобезопасна. Температура вспышки смазки в соответствии с ГОСТ 12.1.044 не ниже 200 °С, самовоспламенения не ниже 300 °С.

5.2 При загорании смазки применимы все средства пожаротушения, кроме воды.

Пожарная безопасность по ГОСТ 12.1.004.

5.3 Производственное помещение, в котором проводят работы со смазкой, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

5.4 Смазка является малоопасным веществом и по степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

5.5 Смазка не токсична, обладает слабовыраженным раздражающем и слабым кожнопроникающим действием. Кумулятивные (накопительные) свойства выражены слабо и носят функциональный характер.

Порог внутрижелудочного действия установлен на уровне 900 мг/кг - для смазки ФЕРСОЛ, 1000 мг/кг - для смазки ФЕРЛИТА, что не ведет к поражению центральной нервной системы, сердечно-сосудистой системы, кроветворных органов, нарушению обменных процессов.

5.6 При работе со смазкой необходимо применять индивидуальные средства защиты согласно типовым нормам, утвержденным в установленном порядке.

5.7 Все работающие со смазкой должны проходить периодические медицинские осмотры в установленном Минздравом Р Уз порядке.

Ўзбекстандарт
Республика
стандартлаштириш бўлими

6 Требования охраны окружающей среды

6.1 Мероприятия по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов заключается в снижении потерь смазки при его производстве, хранении и транспортировании .

6.2 При производстве, сливе и наливе смазки необходимо исключить попадание смазки в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, в открытые водоемы. При попадании на почву смазку необходимо собрать в отдельную тару.

6.3 Утилизация смазки производится сбора отработанной смазки и сдачи ее на повторную переработку.

7 Правила приемки

7.1 Смазку принимают партиями. Партией считается любое количество однородного по составу продукта, изготовленного в ходе непрерывного технологического процесса и сопровождаемого одним документом о качестве.

7.2 Отбор проб производится по ГОСТ 2517.

7.3 Смазка подвергается приемо-сдаточным, периодическим и сертификационным испытаниям.

7.4 Приемо-сдаточные испытания проводятся по каждой партии по показателям таблицы 2 (кроме показателя 8 и показателей 9, 10 - для смазки ФЕРЛИТА). При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из той же выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

УЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

7.5 Периодическим испытаниям смазка подвергается не реже одного раза в месяц по показателю 8 таблицы 2 - для смазки ФЕРСОЛ, показателям 8, 9, 10 таблицы 2 - для смазки ФЕРЛИТА.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю испытания переводят в категорию приемо-сдаточных до получения положительных результатов на трех партиях подряд.

7.6 Сертификационные испытания проводят по всем показателям таблицы 2 в соответствии с порядком проведения работ по сертификации однородной продукции.

8 Методы испытаний

8.1 Методы испытаний по всем показателям должны соответствовать указанным в таблице 2.

Допускается применение иных методов испытаний, аттестованных в установленном порядке, с метрологическими характеристиками не хуже приведенных в таблице 2.

8.2 Отбор проб - по ГОСТ 2517. Масса объединенной пробы- 1 кг смазки.

8.3 Испытание на коррозию проводят по ГОСТ 1050 на пластинках из стали марок Ст 40, Ст 45, Ст 50 и на пластинках из латуни марки ЛС-59-1Л по ГОСТ 17711.

9 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

9.1 Упаковку, транспортирование и хранение смазки производят по ГОСТ 1510. Смазка должна храниться в закрытой таре, во избежание испарения влаги и распада смазки. Маркировка смазки по ГОСТ 1510 с дополнением по 9.2 и 9.3 настоящего стандарта.

ЎЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

9.2 Для смазки, поставляемой внутря Узбекистана, маркировка должна производиться на государственном языке и содержать надпись "O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN". При поставке смазки на экспорт маркировка должна содержать надпись на английском языке "MADE IN UZBEKISTAN" или на языке страны-импортера согласно договора (контракта).

9.3 Маркировка сертифицированной смазки должна содержать знак соответствия по O'zDSt 1.19.

10 Гарантия изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества смазки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения смазки - 5 лет со дня изготовления.

Ўзбекистандарт
Республика
стандартлаштириш бўлими

Приложение А

(рекомендуемое)

Методы оценки качества смазок

При необходимости могут быть использованы следующие методы испытаний:

[1] ASTM D 1796 Метод определения воды и механических примесей центрифугированием

[2] ASTM D 95 Содержание воды в нефтепродуктах и битуминозных материалах перегонкой

УЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

УДК 621.892 ОКС 75.100 Группа Б 31

Ключевые слова: смазка пластичная, пенетрация, предел прочности, показатели качества, методы испытаний.

ОКП 02 5411

Ўздавстандарт
Республика
стандартлаштириш бўлими

Генеральный директор
АК "Узнефтепереработка" Ш.М. Сайдахмедов

Председатель ТК 1
"Узнефтегазпродукт" Р.И. Борн

Ответственный секретарь А.В. Мазина

Ведущий инженер О.Г. Никитенко

СОГЛАСОВАНО

Первый Заместитель Председателя Госкомприроды Р Уз

_____Б.Б. Алиханов
" 02 " ноября 2001 г.
Письмо № 18/250

СОГЛАСОВАНО

Зам. Начальника Департамента Государственного Санитарно эпидемиологического надзора МЗ Р Уз

_____Б.Д. Маткаримов
" 22 " октября 2001г.
Письмо № 012-4/833

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
АК "Узнефтепродукт"
_____А.А. Ахмедов
" 11 " декабря 2001 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Управления пожарной охраны МВД Р Уз

_____Ю.У. Касымов
" 25 " апреля 2001 г.
Письмо № 29/8-427

УЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими